
ProGold Acryfill W

Sigma Coatings BV

1/2

juni 2005

OMSCHRIJVING

Plasto-elastische, ééncomponent voegkit voor binnen op basis van hoogwaardige acrylaatdispersieharsen.

GEBRUIKSDOEL

Het afdichten van voegen die aan geringe werking zijn blootgesteld, met name rond deur- en raamkozijnen, tussen muren en plinten enz.
Het afdichten van scheuren en gaten in hout en muren.
Bij plint- en plafondaansluitingen in systemen met ProGold Glasweefsel.

VOORNAAMSTE KENMERKEN

- Hoge duurzaamheid.
- Zeer soepele verwerking.
- Uitstekende overschilderbaarheid.
- Zeer goed vervormbaar.
- Topkwaliteit in vergelijking met andere dispersiekitten.

KLEUREN

Wit, grijs en bruin.

VERPAKKING

PVC-vrije polyethyleen kokers van 310 ml.

BASISGEGEVENS

bepaald bij 23°C en 50% R.V.

Dichtheid	:	ca. 1,68 kg/dm ³
Percentage vaste stof	:	87%
Standvermogen	:	< 2 mm (ISO 7390)
Huidvorming	:	na 5 minuten*
Droging	:	2 mm per 24 uur*
Houdbaarheid	:	in gesloten originele verpakking op een droge plaats bij een temperatuur tussen +5°C en +25°C tot 12 maanden na productiedatum.
Vlampunt	:	niet van toepassing

* lage temperatuur en hoge R.V. beïnvloeden de droging negatief.

FYSISCHE GEGEVENS

Vorstbestendigheid tijdens transport	:	tot -15°C
Toelaatbare vervorming	:	± 15%
Temperatuurbestandheid na uitharden	:	van -20°C tot +75°C

MECHANISCHE WAARDEN

Bij 2 mm film			
Shore A hardheid (3 s)	DIN 53505	:	19
Modulus 100%	DIN 53504	:	0,3 MPa (N/mm ²)
Rek bij breuk	DIN 53504	:	600%

VERWERKINGS- CONDITIES

Tijdens applicatie en droging mag de ondergrond- en omgevings-temperatuur niet lager zijn dan +5°C en niet hoger dan +40°C.

ProGold Acryfill W

Sigma Coatings BV

2/2

juni 2005

ONDERGROND

Materiaal

In het algemeen hecht ProGold Acryfill W, zonder primer, goed op vele bouwmaterialen, zoals beton, metselwerk, cellenbeton, gelakt hout, geanodiseerd aluminium en hard PVC.

Conditie

Schoon, droog en draagkrachtig.

Voorbehandeling

Zeer sterk zuigende ondergronden voorstrijken met een mengsel van 1 deel ProGold Acryfill W en 3 delen leidingwater.

INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK

Koker

De top van de koker afsnijden. Vervolgens de spuitmond erop draaien en die afsnijden naar gelang de voegbreedte.

Gereedschap

Handkitpistool, luchtdrukkitpistool of plamuurmes.

Voegbreedte

Minimaal 4 mm.

Maximaal 25 mm.

Voegafwerking

De kit direct na applicatie afwerken.

Watergevoeligheid

Na droging is de kit bestand tegen incidentele vochtbelasting.

Reiniging gereedschap

Direct na gebruik reinigen met leidingwater.

Gedroogde kit mechanisch verwijderen.

VEILIGHEIDS- MAATREGELEN

Zie productveiligheidsblad van ProGold Acryfill W.

AANVULLENDE GEGEVENS

Overschilderen

Na volledige droging, zowel met producten op basis van acrylaatdispersie als op basis van alkydhars.

Overschilderen met hooggepulveerde dispersieverven kan barstvorming in de verf geven.

REPARATIES

Mogelijk met hetzelfde materiaal.

ProGold, Postbus 42, 1420 AA Uithoorn. Telefoon Technisch Centrum Bouw: (0297) 54 18 89, fax: (0297) 54 10 74
e-mail: info@progold.nl, website: www.progold.nl.

De gegevens in dit blad zijn correct op de dag van uitgifte. Wij behouden ons het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Aansprakelijkheid op grond van gegevens uit dit blad wordt uitgesloten.